

Link do produktu: <https://chemhurt.pl/zabezpieczenie-gwintow-wysoka-moc-nt272-p-50404.html>



ZABEZPIECZENIE GWINTÓW WYSOKA MOC NT272

Cena brutto	31,00 zł
Cena netto	25,20 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	2-10 dni
Producent	NORMATEK

Opis produktu

ZABEZPIECZENIE GWINTÓW WYSOKA MOC NT272

Do ogólnego zastosowania.
Tworzywo anaerobowe po utwardzeniu jest odporne na wysokie temperatury, stałe i zmienne obciążenia mechaniczne oraz kontakt z mediami przemysłowymi (oleje, smary, paliwa, gazy, woda, woda morska, para wodna).
Spolimeryzowane(utwardzone) tworzywo anaerobowe nie starzeje się.

Zalety produktu:

- zapobiega samoodkręcaniu się części poddawanych drganiom, takim jak śruby mocujące pomp, skrzyń biegów lub pras
- działa na wszystkich metalach, również na substratach pasywnych (np. stali nierdzewnej, aluminium i powierzchniach platerowanych)
- cechuje się tolerancją na lekkie zanieczyszczenia olejami przemysłowymi, np. olejami silnikowymi, olejami zapobiegającymi korozji i chłodziwami
- trudno jest dokonać demontażu przy użyciu narzędzi standardowych; może być konieczne zastosowanie ciepła punkowego (>250°C) oraz demontaż podgrzanych części

Zastosowanie:

- nadaje się do wszystkich metalowych połączeń gwintowych

Sposób użycia:

Podczas leżakowania produkt może ulec rozwarstwieniu co nie wpływa na jego jakość – produkt należy mocno wstrząsnąć w celu wymieszania składników.

MONTAŻ
W celu osiągnięcia najlepszych rezultatów klejenia, wyczyść wszystkie powierzchnie zmywaczem. Aby zapobiec zatykaniu się dyszy dozującej, nie pozwól podczas aplikacji na kontakt dyszy z powierzchniami metalowymi.
Otwory przelotowe: nanieś kilka kropel produktu na początkowe zwoje gwintu śruby.
Otworzy nieprzelotowe: nanieś kilka kropel produktu na dno otworu.
Uszczelnianie: nanieś produkt dookoła zwojów gwintu zewnętrznego, jednak pozostawiając pierwszy zwój niepokryty. Aplikuj

produkt tak, aby pokrył dokładnie zwoje gwintu. Przy większych gwintach i szczelinach, trzeba użyć odpowiednio więcej produktu i również nanieść dookoła gwintu wewnętrznego.
Zmontuj złącze i dokręć według wymagań.

DEMONTAŻ

Rozkręć złącze przy użyciu narzędzi ręcznych.

W przypadku uzyskania zbyt mocnego złącza, należy je podgrzać (nakrętkę lub śrubę) do temperatury ok 250 °C. i rozkręcać na gorąco.

Pojemność 50 g

Opakowanie zbiorcze 20 szt.

.PROSIMY NIE ŁĄCZYĆ TEGO PRODUKTU Z INNYMI PRODUKTAMI OD INNYCH PRODUCENTÓW W JEDNYM ZAMÓWIENIU