

Link do produktu: <https://chemhurt.pl/normatek-nt-638-mocowanie-polaczen-pasowanych-wysoka-moc-50g-p-51586.html>



NORMATEK - NT 638 MOCOWANIE POŁĄCZEŃ PASOWANYCH – WYSOKA MOC 50g

Cena brutto	27,00 zł
Cena netto	21,95 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	2-10 dni
Producent	NORMATEK

Opis produktu

NORMATEK - NT 638 MOCOWANIE POŁĄCZEŃ PASOWANYCH – WYSOKA MOC 50g

Do ogólnego zastosowania.

Tworzywo anaerobowe po utwardzeniu jest odporne na wysokie temperatury, stałe i zmienne obciążenia mechaniczne oraz kontakt z mediami przemysłowymi (oleje, smary, paliwa, gazy, woda, woda morska, para wodna).

Spolimeryzowane(utwardzone) tworzywo anaerobowe nie starzeje się.

**Produkt dostępny w dwóch opakowaniach:
butelka i pompka**

Zalety produktu:

- odporność na wysokie temperatury
- toleruje lekkie zanieczyszczenia, również olejami przemysłowymi
- wysoka wytrzymałość na wszystkich metalach, również na substratach pasywnych (np. stali nierdzewnej)
- doskonale nadaje się do mocowania na wałach i przekładniach zębatych, kół pasowanych i elementów współosiowych

Specyfikacja:

Butelka

- moment zerwania: 25 - 42 (Nm)
- zakres temperatur: - 50 do + 150°C
- maks. wypełnienie luki: 0.10" / 0.25mm
- wytrzymałość na ścinanie: 17 - 37 Nmm(2)
- lepkość: 1,800 - 3,300 (cPs)
- czas wiązania / utwardzania: Pompka
- moment zerwania: 30 - 40 (Nm)
- zakres temperatur: - 55 do + 150°C
- maks. wypełnienie luki: 0,20 mm
- wytrzymałość na ścinanie: 25 - 30 Nmm(2)
- lepkość: 1.500 - 2.500 mPa.s
- czas wiązania / utwardzania: 10 / 12 (min. / godz)

Zastosowanie:

- preparat do klejenia części współosiowych, szczególnie w przypadku szczelin sięgających do 0,25 mm. Produkt utwardza się po odcięciu dostępu powietrza, kiedy znajduje się między ściśle przylegającymi powierzchniami metalowymi i zapobiega luzowaniu się połączeń i wyciekom spowodowanym obciążeniami uderowymi i drganiami. Działa nie tylko na aktywnych metalach, ale również na powierzchniach pasywnych, szybko się utwardza. Produkt jest odporny na wysokie temperatury oraz toleruje lekkie zaolejenia oraz lekkie zanieczyszczenia powierzchniowe

Sposób użycia:

Podczas leżakowania produkt może ulec rozwarstwieniu co nie wpływa na jego jakość – produkt należy mocno wstrząsnąć w celu wymieszania składników.

Aby uzyskać jak najlepsze wyniki, należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie.

Złącze musi być całkowicie wypełnione klejem. Aby to osiągnąć, w połączeniach pasowanych luźno należy nanieść klej wokół wałka i krawędzi wlotu tulei, ruch obrotowy części podczas montażu zapewni dokładne rozprowadzenie kleju.

W połączeniach wtłaczanych, trzeba starannie pokryć produktem obie klejone powierzchnie i wykonać szybki montaż pod dużym naciskiem.

W połączeniach pasowanych skurczowo klej nanosi się na wałek; tuleję należy rozgrzać, aby powstał dostateczny luz dla swobodnego montażu.

Nie należy ruszać części aż do osiągnięcia pełnej wytrzymałości.

Pojemność 50 g

Opakowanie zbiorcze 20 szt.

PROSIMY NIE ŁĄCZYĆ PRODUKTÓW FIRMY JAX W JEDNYM ZAMÓWIENIU Z INNYMI OD INNYCH PRODUCENTÓW