

Link do produktu: <https://chemhurt.pl/explorer-model-13527-p-51562.html>



EXPLORER Model: 13527

Dostępność	Na zamówienie
Producent	MAG 1 - SKRZYNIĘ

Opis produktu

EXPLORER Model: 13527

Skrzynie Explorer zaprojektowano tak, aby spełniały one oczekiwania najbardziej wymagających użytkowników.

Explorer MUB to lekkie skrzynie o dużej pojemności przeznaczone do ciężkich zastosowań. Idealne do stosowania tam, gdzie potrzebna jest duża ładowność, np. na placach budowy, konserwacji, transporcie, na zewnątrz, w sprzęcie żeglarskim.

Skrzynie Explorer MUB65 są wodoszczelne i pyłoszczelne, odporne na wstrząsy i korozję, w standardzie posiadają uszczelkę typu „O-ring”, ergonomiczną rączkę, dwa zatrzaski z otworami na kłódkę oraz trzy zawiasy.

Wzmocniona pokrywa może służyć jako ławeczka lub stół a kształt i wielkość umożliwiają przewożenie w bagażniku

Dostępne kolory	Czarny/Black		
	Zielony/Green		
	Piaskowy/Desert Tan		
Wymiary zewnętrzne (cm)	długość	szerokość	wysokość
	143,00	41,50	29,60
Wymiary wewnętrzne (cm)	długość	szerokość	wysokość
	135,00	35,00	27,20
Wiek skrzyni (głębokość)	4,20		
Zasobnik (głębokość)	23,00		
Waga (kg)	11,70		
Skrzynia z pianką	model		waga (kg)
	13527....		14,90
Skrzynia bez pianki	model		waga (kg)
	13527.... E		11,70
Zakres temperatur	-33 ÷ 90		
Certyfikaty	IP67, STANAG 4280, DEF STANAG 81-41, NSN-CODE		